



Roll No. \_\_\_\_\_

Answer Sheet No. \_\_\_\_\_

21

Sig. of Candidate. \_\_\_\_\_

Sig. of Invigilator. \_\_\_\_\_

## WELDING SSC-II

### SECTION – A (Marks 08)

**Time allowed: 20 Minutes**

**NOTE:** Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

**Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.**

- (i) The metals are divided into \_\_\_\_\_ groups  
A. One    B. Two  
C. Three    D. Four
- (ii) The output of welding machine is:  
A. 20 Volte                                      B. 30 Volte  
C. 40 Volte                                      D. 50 Volte
- (iii) The types of flames are:  
A. Two    B. Three  
C. Four    D. Six
- (iv) The parts of welding Electrode is:  
A. One    B. Three  
C. Four    D. Seven
- (v) Which joint is not strong?  
A. Corner joint                                    B. Lap joint  
C. T. Joint                                        D. Butt joint
- (vi) In the gas welding cutting, the distance between job and cutting tip is:  
A. 1 to 2 mm                                     B. 1 to 3 mm  
C. 2 to 4 mm                                     D. 3 to 5 mm
- (vii) Which welding is strong?  
A. Gas welding                                    B. Electric welding  
C. Braze welding                                D. Spot welding
- (viii) In Mig welding the material is used:  
A. Gold    B. Silver  
C. Aluminum                                    D. Cast Iron

**For Examiner's use only:** \_\_\_\_\_

Total Marks:

08

Marks Obtained:



Sig. of Candidate \_\_\_\_\_

Sig. of Invigilator \_\_\_\_\_

## ویلڈنگ ایس ایس سی-II

### حصہ اول (گل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر پچھے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بہیں مفت میں مغل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ ہینڈپل کا استعمال منوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب بر جرد میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

دھاتوں کو ..... گروپ میں قسم کیا جاتا ہے۔

- (i) الف۔ ایک  
ج۔ تین  
ب۔ چار  
د۔ پانچ  
وہ لفظ ..... وہ لفظ ہوتی ہے۔
- (ii) الف۔ 20  
ج۔ 40  
ب۔ 30  
د۔ 50  
ویلڈنگ مشین کی آوت پٹ (Output) ..... شعلہ کی اقسام ..... ہوتی ہیں۔
- (iii) الف۔ ۹  
ج۔ چار  
ب۔ تین  
د۔ پانچ  
ویلڈنگ الیکٹروڈ کے ..... حصے ہوتے ہیں۔
- (iv) الف۔ ایک  
ج۔ چور  
ب۔ سات  
د۔ تین  
کونسی جو ز مذبوحہ طبقیں ہوتا؟
- (v) الف۔ کاربر جوانہت  
ج۔ لی جوانہت  
ب۔ لیپ جوانہت  
د۔ بست جوانہت  
لیکس ویلڈنگ سٹنگ میں جا ب ا، رکنگ اپ کا فاصلہ ہوتا ہے:
- (vi) الف۔ 1 ت 2 میٹر  
ج۔ 2 ت 4 میٹر  
ب۔ 3 ت 5 میٹر  
د۔ 1 ت 3 میٹر  
کونسی ویلڈنگ ضبط ہوتی ہے؟
- (vii) الف۔ میس ویلڈنگ  
ج۔ بریز ویلڈنگ  
ب۔ الکٹرک ویلڈنگ  
د۔ سپاٹ ویلڈنگ
- (viii) الف۔ سونا  
ج۔ ایڈمیٹم  
ب۔ چندی  
د۔ کامٹ آگرنا

_____
-------

حاصل کردہ نمبر:

08
----



## WELDING SSC-II

**Time allowed: 2:10 Hours**

**Total Marks Sections B and C: 32**

**NOTE:** Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

### SECTION – B (Marks 18)

**Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)**

- (i) Write three names of Ferrous metals.
- (ii) What are the Non-Ferrous metals?
- (iii) Define the polarity.
- (iv) What is the difference between single VEE and double VEE?
- (v) Write three names of destructive test.
- (vi) Write three names of distortion.
- (vii) Define the cutting Nozzle.
- (viii) What is the Forge welding?

### SECTION – C (Marks 14)

**Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)**

**Q. 3 Explain the AC and DC welding transformer.**

**Q. 4 Write the function of Electrode Coating.**

**Q. 5 Write the importance of welding inspection and quality control.**

### حصہ دوم (کل نمبر 18)

**(6x3=18)**

**سوال نمبر ۱: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:**

- (i) فیرس وھاتون کے تین ہمہجیں۔
- (ii) تان فیرس وھاتن کیا ہوتی ہیں؟
- (iii) پولریٹی (Polarity) کی تعریف کریں۔
- (iv) سنگل وی (Single Vee) اور دبل وی (Double Vee) میں فرق بیان کریں۔
- (v) تخریبی تیزی (Destoryal Test) کے تین نام تحریر کریں۔
- (vi) دسواریشن (Destoration) کی تین اقسام کے نام لکھیں۔
- (vii) کلگ نوزل کی تعریف کریں۔
- (viii) فورج ویڈنگ کی موتی ہے؟

### حصہ سوم (کل نمبر 14)

**(2x7=14)**

**(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)**

**سوال نمبر ۲: اے سی (AC) اور دی سی (DC) ویدنگ رانسٹر مر Transfer کو تفصیل سے بیان کریں۔**

**سوال نمبر ۳: ایک شروع فلکس کوٹک کے مقصد تحریر کریں۔**

**سوال نمبر ۴: ویدنگ آنکھیں اور کوئی ایکٹروول کی اہمیت بیان کریں۔**